



Elektro wiretaljer

ABUS
KRANSYSTEMER

KVALITET KLAR TIL INNSATS



ABUS GM wiretaljer

Feilfri funksjon og tilgjengelighet til enhver tid er de viktigste egenskapene hos en wiretalje. For å kunne garantere dette i en krevende hverdag legger vi an til et uvanlig høyt kvalitetsnivå helt fra starten av i vår produksjon. ABUS GM wiretaljer blir produsert etter de mest moderne metoder og beviser år etter år sin fremragende pålitelighet, sikkerhet og lange levetid, i alle komponenter og funksjoner i tillegg til det høye kvalitetsnivået

kommer fleksibiliteten: Standardprogrammet av ABUS GM wiretaljer dekker kapasiteter fra 1000 kilo til 120 tonn, og allerede i standardutførelsen har ABUS GM wiretaljer et høyt utstyrsnivå. I tillegg er spesielle systemkomponenter tilgjengelig for de mer spesielle anvendelsene. Valg av en ABUS GM wiretalje er valg av et produkt i toppklassen innen løfteteknikk.

VI HAR LØSNINGEN



Overliggende løpekatter i byggeform D på todagerkraner.



Enskinne løpekatt i byggeform E på en VS søylesvingkran.



Enskinne løpekatt av typen E på ELV endrager traverskraner.



Enskinne løpekatt i byggeform E, her på en EDL henge-traverskran.

ABUS GM ELEKTRO WIRETALJER: KVALITET NED TIL MINSTE DETAL

Heiseverksgir

Skråskårne tenner gir et stillegående og flatbygget gir som sørger for tilstrekkelig dreiemoment. For hver modell kan det velges mellom fire ulike utvekslingsforhold.



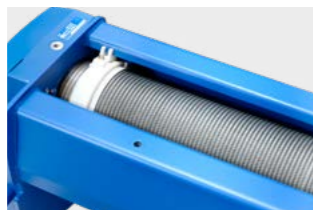
Heiseverksmotor

De robuste elektromotorene med sylindrisk anker og integrert sikkerhetsbrems er hjertet i ABUS sine wiretaljer.



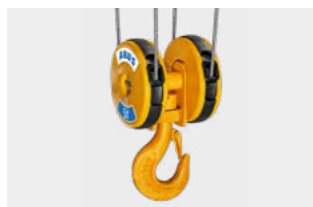
Wireføring

En wireføring av et kunststoff med spesielt gode glideegenskaper sørger for presis legging av wren på trommelen, samtidig som kunststoffet skåner wire og trommel. Enkel montasje bidrar til enkelt vedlikehold på hele heiseverket.



Krokblokk

Krokblokken har ikke bare et pent design, den er også utstyrt med beskyttende profiler på kantene langs wireutløpsåpningen. Wireskivene er laget av herdet stål med dreide spor, og lastkroken er også av spesialstål. Dette borger for lang levetid og høy kvalitet.

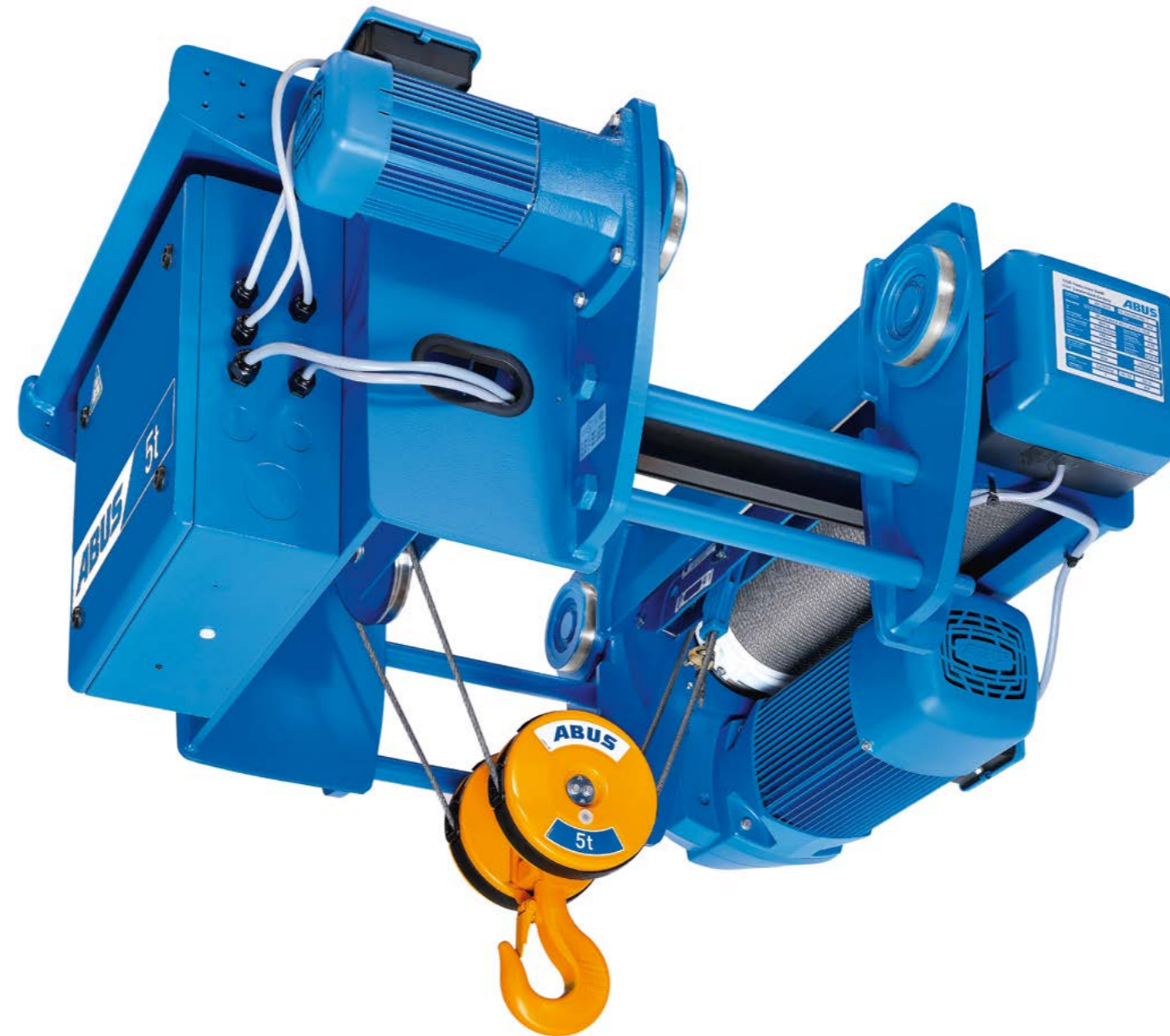


Sikkerhetsbrems

Den doble skivebremsen sørger for automatisk bremsing av lasten ved et eventuelt strømutfall. Asbestfrie bremsebelegg med levetid på ca. 1 mill. innkoblinger betyr lange driftsperioder mellom hvert vedlikehold.



2 HEISEHASTIGHETER OG GALVANISERT WIRE ER STANDARD.



Hurtigkoblinger

Takket være at ABUS har hurtigkoblingsplugger på alle elektriske forbindelser som standard reduseres tiden for montasje og vedlikehold til et minimum. Med få håndgrep kan elektriske forbindelser kobles til og fra, og i tillegg blir feilkoblinger og forvekslinger ved tilkobling umulig.



ABUS heisgrensebryter

Denne sørger for nøyaktig innkobling av øvre og nedre krokstilling. Det er to brytepunkter i øvre krokstilling som standard, noe som gir Løpekattdrift Løpekattdrift dobbel sikkerhet.



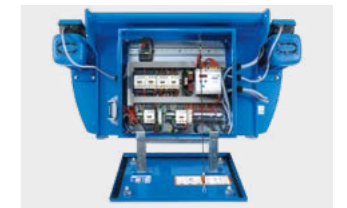
Løpekattdrift

Tohjuls drift med toghastighets, kontaktorstyrte bremsemotorer.



Elektrisk

Servicevennlige elektroskap huser også ABUS LIS overvåkningsenhet med innebygget motorvern, timeteller og overlastsikring.



Løpekatt

Løpekatten har fire hjul med levetidssmurte kulelagre. Som standard leveres hjulene for skinner med parallelle flenser, men på forespørsel leveres de også for skinner med skrå flenser.



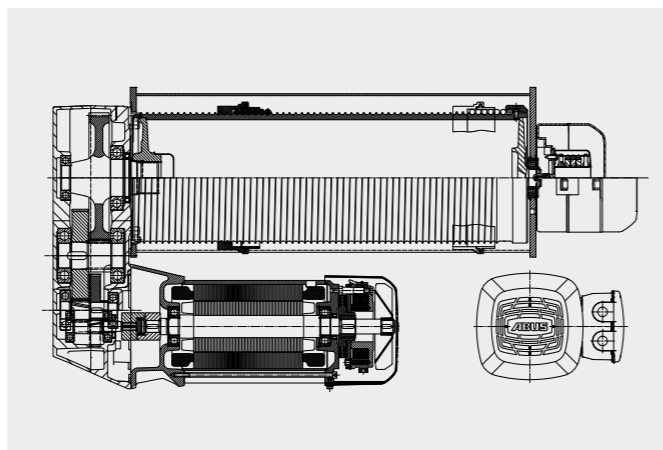
TEKNOLOGIEN BAK ABUS WIRETALJER

ABUS GM elektro wiretaljer er et synlig bevis på ABUS' kvalitetsnivå

- Utviklet med hjelp av moderne beregningsog konstruksjonsprogrammer
- Trendsettende teknikk: 2 hastigheter på heis og katt samt motorvernfunksjon
- Produksjon og testing på et moderne produksjonsanlegg og kvalitetssikring etter ISO EN 9001 sikrer høy og stabil kvalitet.
- Kontinuerlig forbedret ved at erfaringer fra tester og daglig bruk og er omsatt til praksis.
- CE-merket betyr at vi kan tilby taljer med lang levetid i kapasitetsområdet fra 1000 kilo til 120 tonn i hele EØS-området, uten hindringer fra nasjonale bestemmelser. Vi tilbyr 7 grunnmodeller med ulike byggeformer, hastigheter, heisehøyder og drivverksgrupper som dekker enhver normal brukssituasjon.

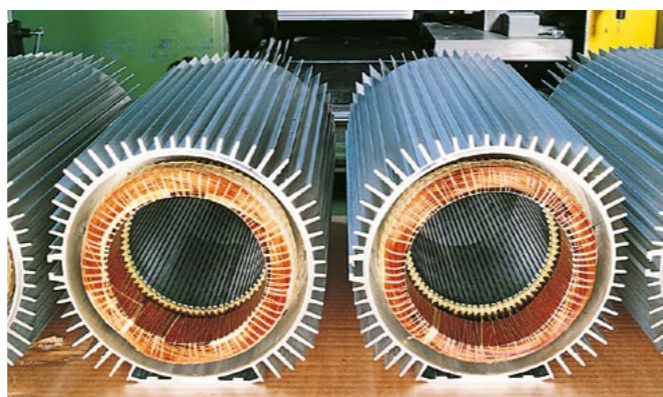
Oppbyggingen av heiseverket

Med wiretrommelen og heisemotoren montert parallelt oppnås en kompakt og servicevennlig enhet med svært gunstige byggemål, som ikke står tilbake for noen konkurrent. Direkte koblinger mellom motor, gir, trommel og grensebryter overflødiggjør ekstra komponenter og øker driftssikkerheten. Modulært oppbyggede heiseverk øker fleksibiliteten ved valg av type og forenkler en eventuell senere reparasjon.



Heisemotorer

ABUS bruker robuste, kontaktorstyrte motorer med sylindriske anker og profilert statorhus av lettmetall. De er utstyrt med integrert sikkerhetsbrems og har vedlikeholdsvennlige pluggforbindelser i alle elektriske tilkoblinger. Isolasjonsklasse F og beskyttelsesklasse IP 55. Optimert form på statorblekk gir bedre elektrisk virkningsgrad ved høyere belastning og bedre termisk reserve ved høy innkoblingshyppighet. Sammenlignet med konvensjonelle motorer gir dette mindre byggemål. Maskinelt viklede motorer sikrer konstant kvalitet, og viklinger beregnet for flere nettspenninger og frekvenser gjør at antall motortyper kan begrenses kraftig.



Heisegir

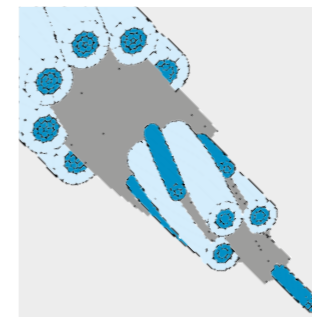
Skråskårne tenner gir et stillestående og flatbygget gir som sørger for tilstrekkelig dreiemoment, og vedlikeholdsfri oljesmøring gir høy driftssikkerhet og stille gange med et minimum av vedlikeholdsinnsats.

Heiseverksbrems

Elektromagnetiske bremsere med doble bremseskiver sørger for automatisk bremsing ved eventuelt strømutfall. Miljøvennlig bremsebelegg med levetider på ca. 1 mill. innkoblinger betyr lange serviceintervaller.

ABUS heisewire

- Høyere bruddstyrke
- Bedre bøyevekslingsfasthet
- Optimert struktur
- Forbedret slitasjemotstand
- Bedre korrosjonsbeskyttelse



Wireløp

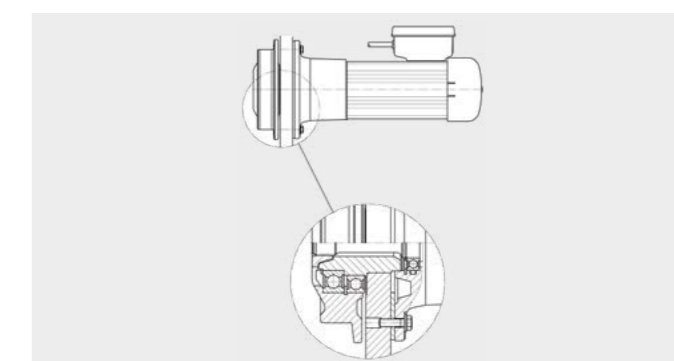
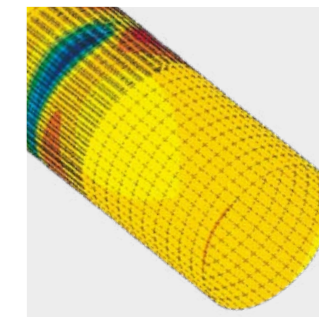
Gunstige byggemål og vekter på wiretaljene har høyeste prioritet hos ABUS, og derfor benyttes kun wire med høy bruddstyrke, forsinket overflate, kompakterte kordeler og spesiell strukturoppbygging. Disse wirene kombinert med slitesterke wiretromler og wireskiver resulterer i mindre dimensjoner i wireløpet uten at det går ut over sikkerhet og levetid.

Oppbygging av løpekatt og drivverk

På de følgende sidene viser vi de forskjellige byggeformene av standard løpekatter for heiseverkene som er beskrevet foran. Alle utmerker seg ved kom kompakte byggemål og gunstige utkjøringsmål, praksisorienterte løsninger og høy kvalitet. Hjulopphenget på taljene for todragerkraner er leddet og garanterer kontakt på alle 4 hjul, slik at hjultrykkene alltid stemmer med det som oppgis for dimensjonering av kranbanen. Løpekattene har kulelagrede, maskinerte løpehjul med direktekoblede motorer, og er tilnærmet vedlikeholdsfrie. De er kontaktorstyrte og har sylindrisk stator, myk drivkarakteristikk, ekstra svingmasser på motorakselen og integrerte skivebremsere, som betyr tilnærmet lastuavhengig akselerasjon og bremsing. Elektroniske mykstartreléer og frekvensomformere byr på ytterligere muligheter for skånsom kjøring.

Wiretrommel

Konstruert og optimert ved hjelp av Finite Elements beregningsprogrammer.



Elektrisk

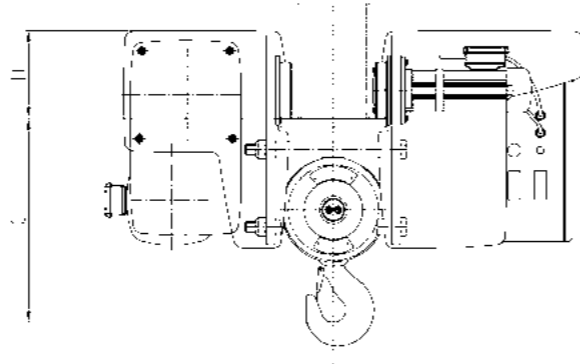
ABUS bruker velprøvde, men moderne kontaktorstyringer i sine wiretaljer, og takket være den modulbaserte oppbyggingen kan systemet dekke et bredt spekter av behov. Alle bevegelser er konstruert med tanke på totrinns kontaktorstyrte elektromotorer. At all kabling er sikringsfri og ført i lukkede kanaler og koblingsklemmene skruefrie bidrar ytterligere til å sikre problemfri drift.

ABUS GM ELEKTRISKE WIRETALJER FOR ENDRAGERKRANER

Byggeform E - endrager løpekatt

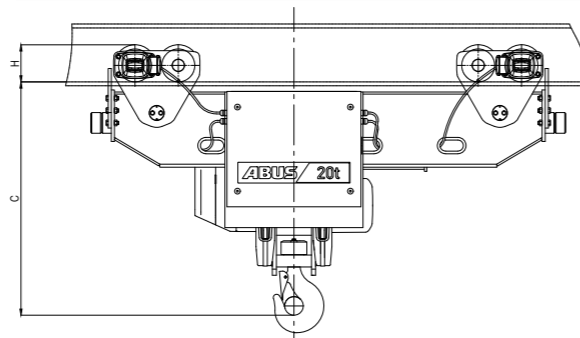
Svært kompakt bygget endragerkatt med ekstra gunstige byggemål og tohjuls drift med to separate motorer koblet direkte på drivhjulene. Løpekatten er innstillbar for ulike flensbredder, er en svært prisgunstig løsning og den byggeformen som oftest brukes i kapasitetsområdet fra 1 til 16 tonn.

Modell	Wire skjæring	Kapasitet (t)	Krokvei (m)			C (mm)	H (mm)
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	400	176
GM 1000	2/1	2,5	12	18	24	567	196
	4/1	5,0	6	9	-	500	196
GM 2000	2/1	3,2	12	18	24	580	213
	4/1	6,3	6	9	-	500	213
GM 3000	2/1	6,3	12	20	30	665	251
	4/1	10,0	6	10	15	580	251
	4/1	12,5	6	10	-	580	251
GM 5000	2/1	10,0	12	20	30	830	273
	4/1	16,0	6	10	-	825	273
GM 6000	2/1	10,0	12	20	-	830	293
	2/1	12,5	12	-	-	830	293



Byggeform U - Underkjørende løpekatt

Underkatt for høyere kapasiteter og større heisehøyder. Direktedrevet med kjøremotorer uten åpne gir. Lasten fordeles på 8 hjul, som tillater bruk av traversdragere av valseprofiler i vanlig handelskvalitet. Denne byggeformen løpekatt tillater at kraner med mindre spennvidder leveres som endragerer med høyere kapasitet. Kapasitetsområde 6,3 til 25 tonn.



Modell	Wire skjæring	Kapasitet (t)	Krokvei (m)			C (mm)	H (mm)
GM 5000	4/1	20,0	6	10	15	1132	180
GM 6000	2/1	12,5	12	20	30	1256	180
	4/1	25,0	6	10	15	1241	180
GM 7000	2/1	20,0	16	30	45	1615	180

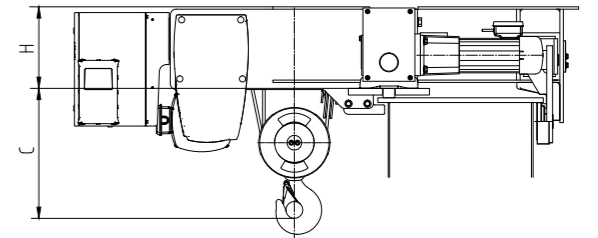
Byggeform S - Sideløpekatt

Sideløpekatt med wireutløp på siden av traversdrageren. Den optimerte krokøyden og at det er mulig med kraner med spennvidde over 35m gjør at denne byggeformen har vesentlige fordeler i forhold til konvensjonelle løsninger når en ser på totalinvesteringen.

- Sammenlignet med endragerkran med enskinnekatt type E kan byggehøyden på hallen reduseres med 35 cm
- Sammenlignet med todagerkran blir det lavere belastning på kranbane og bygning ved tilnærmet samme byggehøyde.
- Kapasitetsområde 1 til 10 tonn.



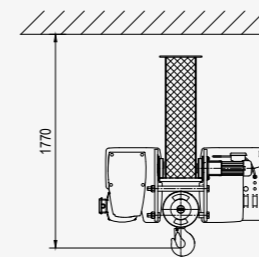
Leddete støtteruller



Modell	Wire skjæring	Kapasitet (t)	Krokvei (m)			C (mm)	H (mm)
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	343	250
GM 1000	4/1	5,0	6	9	-	420	290
GM 2000	4/1	6,3	6	9	-	440	290
GM 3000	2/1	5,0	12	20	-	700	290
	4/1	10,0	6	10	15	555	360

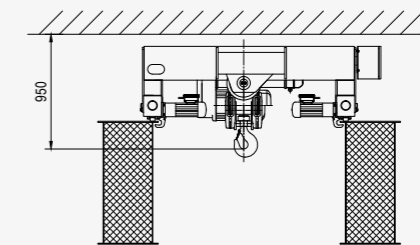
Sammenligning av byggehøyder ved kapasitet 10t og spennvidde 25 m

Endragerkran med enskinnekatt type E



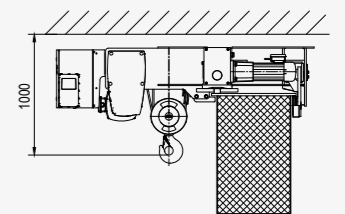
ELK

Todagerkran med todagerkatt type D



ZLK

Endragerkran med sideløpkatt type S



ELS

ABUS GM WIRETALJER FOR TODRAGERKRANER

Byggeform D – mellomløpekatt i normalutførelse

Kompaktbygget mellomløpekatt for middels kapasiteter, med to kjøremotorer med direkte hjuldrift og leddet hjuloppheng som garanterer firhjuls kontakt. Kapasitetsområde 1 til 63 tonn.

Modell	Wire skjæring	Kapasitet (t)	Krokvei (m)			C (mm)	H (mm)
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	149	465
GM 1000	4/1	5,0	6	9	12	200	505
GM 2000	2/1	3,2	12	18	24	300	505
	4/1	6,3	6	9	12	220	505
GM 3000	2/1	6,3	12	20	30	320	565
	4/1	12,5	6	10	15	260	595
GM 5000	2/1	10,0	12	20	30	37	445
	4/1	20,0	6	10	15	18,5	385
	4/2 ¹⁾	10,0	9	15	20	-	320
GM 6000	2/1	12,5	12	20	30	37	520
	4/1	25,0	6	10	15	18,5	275
	6/1	40,0	4	6,6	10	12,3	611
GM 7000	2/1	20,0	16	30	45	-	572
	4/1	40,0	8	15	22,5	27,5	500
	4/2 ¹⁾	20,0	7,3	17	27,3	-	236
	6/1	63,0	5,3	10	15	-	897
	8/2 ¹⁾	40,0	4,2	9	14,2	-	521

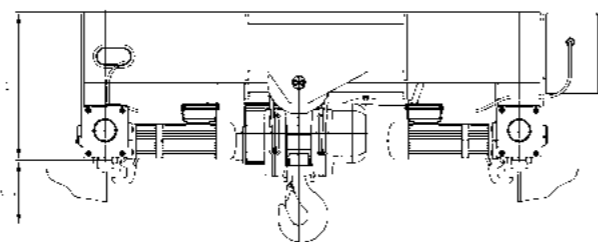
¹⁾ True vertical lift (ingen sideveis krokvending, ingen krokdreining)

Byggeform DA – mellomløpekatt i senket utførelse

Til forskjell fra byggeform D blir heiseverket her innbygget leddet mellom løpekattdragerne for å oppnå en minimal byggehøyde, og er et alternativ til den ytterligere lavtbyggende type DQA der det er begrenset frihøyde over kranen. Våre rådgivere gir deg gjerne tekniske data og dimensjoner.

Byggeform DQA – mellomløpekatt i lavtbyggende utførelse

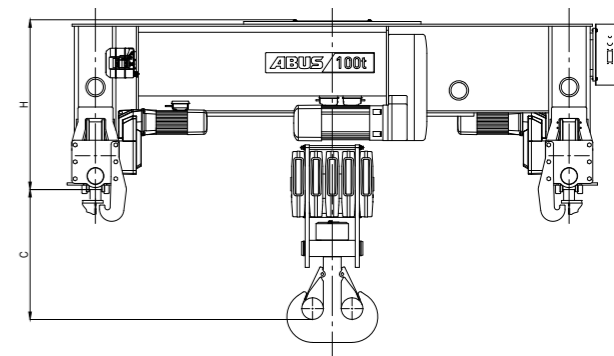
Ekstra lavtbyggende mellomløpekatt med wiretrommelen orientert i kranens kjøreretning samt leddet hjuloppheng som garanterer firhjuls kontakt. To kjøremotorer med direkte hjuldrift. Kapasitetsområde 1 til 40 tonn. Våre rådgivere gir deg gjerne tekniske data og dimensjoner.



Byggeform Z – mellomløpekatt med tvillingheiseverk

Kompakt mellomløpekatt med to heiseverk og leddet hjuloppheng som garanterer firhjuls kontakt. To kjøremotorer med direkte hjuldrift. Kapasitetsområde 8 til 120 tonn.

Modell	Wire skjæring	Kapasitet (t)	Krokvei (m)			C (mm)	H (mm)
GM 5000	4/2	20,0	12	20	30	37	413
	8/2	40,0	6	10	15	18,5	635
GM 6000	4/2	25,0	12	20	30	37	419
	8/2	50,0	6	10	15	18,5	643
GM 7000	4/2	40,0	16	30	45	-	668
	6/2	63,0	10,6	20	30	36	897
	8/2	80,0	8	15	22,5	27,5	915
	10/2	100,0	12	18	22	-	960
	12/2	120,0	15	18	-	-	1400



Byggeform ZA – mellomløpekatt med tvillingheiseverk i senket utførelse

Til forskjell fra byggeform Z blir løpekatt-traversen her opphengt leddet mellom løpekattens hjulkasser. På denne måten oppnås lavest mulig byggehøyde, så dette er den beste byggeformen der det er trangt om plass over kranbanen. Våre rådgivere gir deg gjerne tekniske data og dimensjoner.



Løpekattdrift

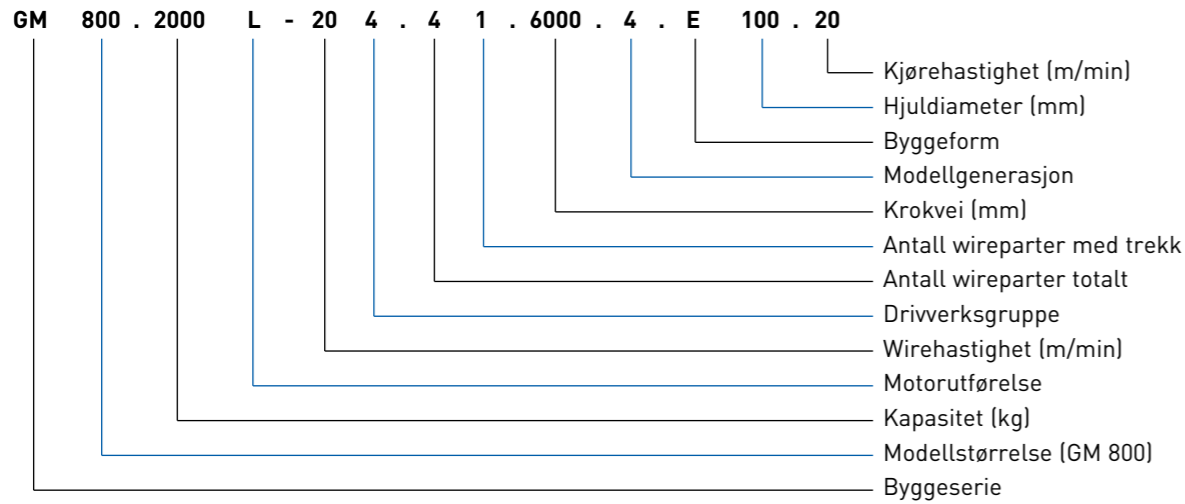
Hjuldiameter
≤ 280 mm
Motorer med planetgir



Hjuldiameter
≥ 350 mm
Motorer med tannhjulsgir



FORKLARING AV TYPEBETEGNELSEN

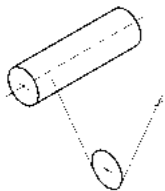


Tidligere betegnelse:
GM 820 L6-204.41.06.3.E

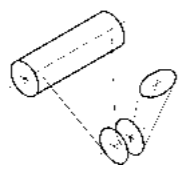
Ny betegnelse (36 - 43 tegn):
GM 800.2000L-204.41.6000.4.E 100.20

WIREINNSKJÆRING PÅ ABUS WIRETALJER

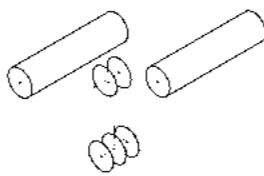
Byggeform 2/1 - E, D, U



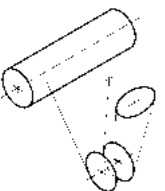
Byggeform 4/2 - D



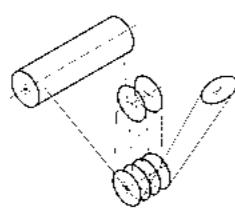
Byggeform 6/2 - Z



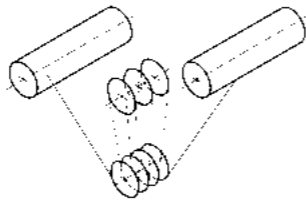
Byggeform 4/1 - E, D, U



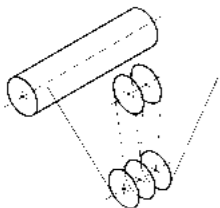
Byggeform 8/2 - D



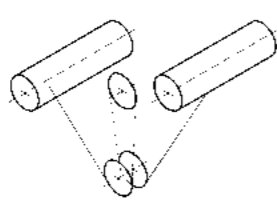
Byggeform 8/2 - Z



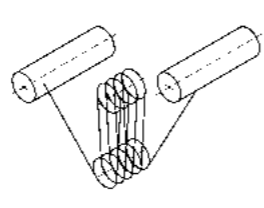
Byggeform 6/1 - D



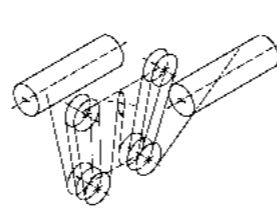
Byggeform 4/2 - Z



Byggeform 10/2 - Z



Byggeform 12/2 - Z



ET VIKTIG TEMA: BESTEMME MASKINGRUPPE

Ved siden av byggeform, kapasitet, heisehøyde og heisehastighet er riktig valg av maskingruppe i forhold til tiltenkt bruk et avgjørende kriterium ved valg av heiseverk. Serieproduserte heiseverk er som regel - når FEM 9.511 legges til grunn - beregnet for middels teoretisk levetid. Dersom de virkelige driftsbetingelsene ikke tilsvarer de beregnede, kan en oppleve at faktisk levetid blir langt under 10 år. Dette medfører unødig høye vedlikeholds- og reparasjonskostnader og alt for tidlig generaloverhaling. Kraneieren skal sørge for periodisk kontroll i henhold til gjeldende forskrifter, der også gjenværende del av den teoretiske levetiden skal beregnes og oppgis. Når teoretisk levetid er oppbrukt skal løfteinnretningen tas ut av drift. Videre drift kan tillates etter en sakkyndig har kontrollert kranen og fastslått at videre drift kan skje uten betenkeligheter og at betingelsene for videre drift er fastlagt. Som regel vil en generaloverhaling bli foreskrevet. Slik sikres at løfteinnretningen kun brukes i en sikker driftsperiode (SWP - Safe Working Period).

Følgende tabell viser den teoretiske levetiden D i timer for maskingruppene 1Bm til 4m.

Rad	Maskin-gruppe	Teoretisk levetid D (h)				
		1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7
1	lett	3200	6300	12500	25000	50000
2	middels	1600	3200	6300	12500	25000
3	tung	800	1600	3200	6300	12500
4	svært tung	400	800	1600	3200	6300

For å bestemme maskingruppen må i tillegg til midlere driftstid t_m heiseverkets samlede driftstid pr. dag) det riktige lastspekteret anslås eller beregnes. Dette kan skje etter følgende formel:

$$t_m = \frac{2 \times \text{midl. heisehøyde (m)} \times \text{løft (pr. time)} \times \text{timer (pr.dag)}}{60 \times \text{heisehastighet (m/min)}}$$

Midl. heisehøyde:

Gjennomsnittlig tilbakelagt krokvandring

Løft:

Gjennomsnittlig antall heisebevegelser pr. time, bestående av løft + senk = 2 x tilbakelagt krokvandring. Eventuelle bevegelse uten last skal tas med, men vil virke reduserende ved bestemmelse av lastspekteret.

Timer:

Virkelig arbeidstid pr. dag som de ovenfor angitte løft pr. time utføres.

Heisehastighet:

Gjennomsnittlig heisehastighet, som oftest største heisehastighet som løftene utføres med.

Klassifisering av et heiseverk én maskingruppe høyere betyr ved samme driftsbetingelser en fordobling av den teoretiske levetiden. Mer utfyllende informasjon om dette omfattende temaet finnes bl.a. i NS 5515.

Med støtte i tabellen nedenfor kan riktig maskingruppe etter NS 5515 (DIN 15020, FEM 9.511) velges når midlere driftstid t_m og lastspekteret er bestemt.

Lastspektrum	Forklaring	Midlere driftstid t_m i timer pr. dag
1 (lett)	[Kubisk middelvei $k \leq 0,50$] Sjelden utsatt for maksimal belastning og vanligvis utsatt for svært lave belastninger, liten totallast.	≤ 2 2 - 4 4 - 8 8 - 16 > 16
2 (middels)	[$0,50 < k \leq 0,63$] Maksimalbelastning forekommer, normalt lave belastninger, middels totallast	≤ 1 1 - 2 2 - 4 4 - 8 8 - 16
3 (tung)	[$0,63 < k \leq 0,80$] Hyppig maksimalbelastning, normalt middels belastning, stor totallast	$\leq 0,5$ 0,5 - 1 1 - 2 2 - 4 4 - 8
4 (svært tung)	[$0,80 < k \leq 1$] Som regel maksimalbelastning, svært høy totallast.	$\leq 0,25$ 0,25 - 0,5 0,5 - 1 1 - 2 2 - 4

Maskingrupper ifølge DIN 15020/FEM 9.511	1Bm	1Am	2m	3m	4m
--	-----	-----	----	----	----

TILLEGGSUTSTYR



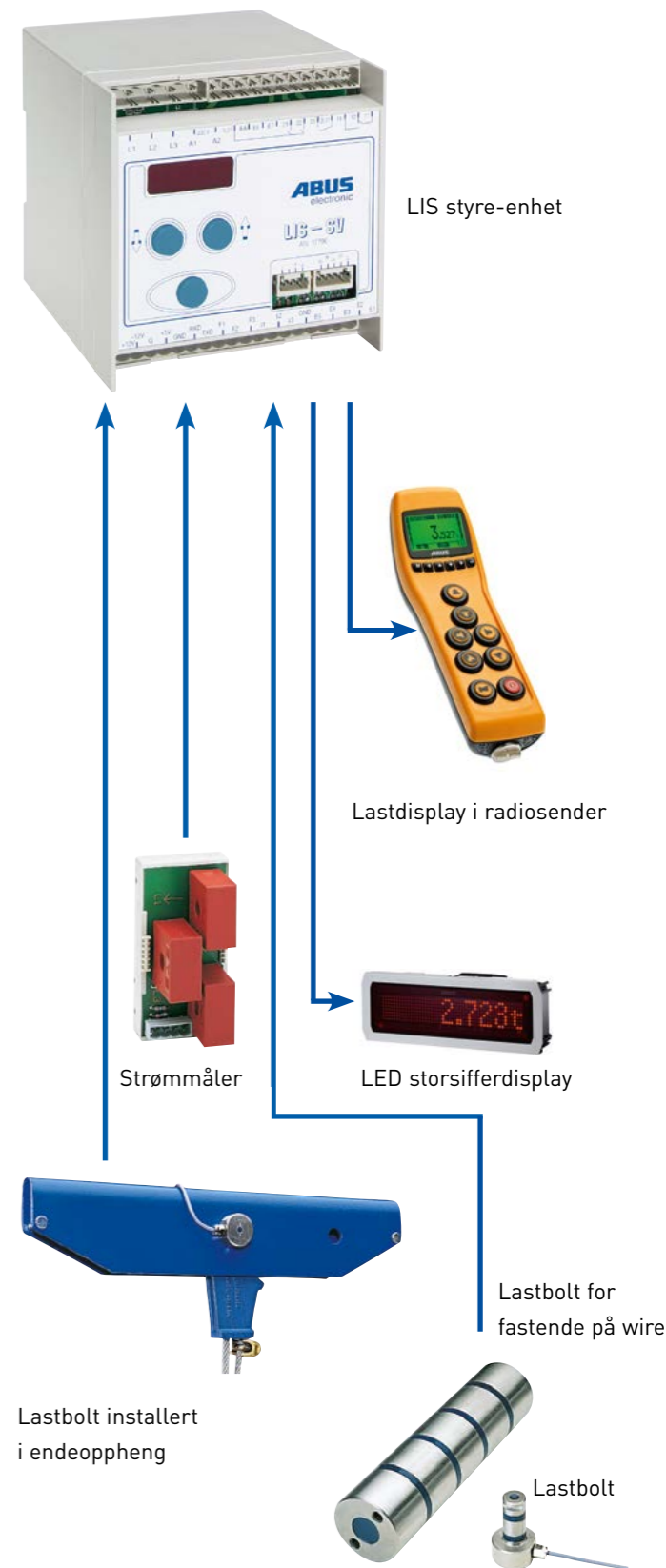
ABUS LIS lastovervåking - den intelligente hjernen i ABUS heiseverk

ABUS wirtaljer er utstyrt med et intelligent LIS-SV-overvåkningssystem og inkluderer en overlastsikring som beskytter taljen mot overlast på en pålitelig måte. Belastningen registreres av en elektronisk lastbolt og kan visualiseres via et lastdisplay.

LIS-SV er som standard utstyrt med en driftstimeteller for å lese av gjenværende levetid. LIS-SV kan leveres med et valgfritt minne for total last i samsvar med FEM 9.755 for nøyaktig bestemmelse av utnyttet levetid. Dette sikrer pålitelige driftstider over hele levetiden til taljen. Operatøren kan enkelt lese av verdiene i minnet for total last på selve enheten. I tillegg til funksjonene som er nevnt ovenfor, har LIS-SV en rekke andre funksjoner som gir sikker og vedlikeholdsvennlig drift av alle ABUS wirtaljer.

Det integrerte motorvernet og oppstartsanalysen av wirtaljen gir en sikkerhet mot termisk overbelastning forutsatt at det brukes riktig. Motorvernet stopper taljen dersom strømmen på heismotor er for høy over tid.

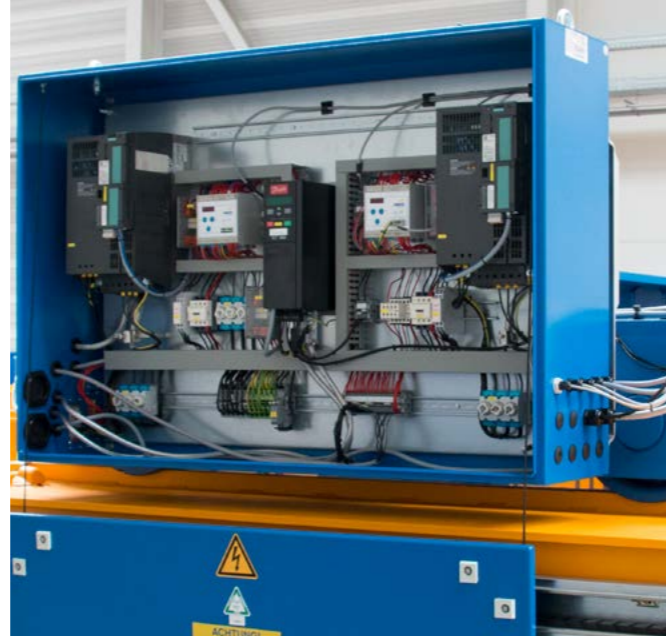
En annen integrert funksjon med store brukerfordeler er regenerativ bremsing. Under hver bremsing fra rask hastighet reduseres motorhastigheten ved hjelp av en kort regenerativ bremsing før den mekaniske bremsen aktiveres. Dette øker levetiden til bremsebelegget betydelig.





ABULiner

er løsningen der heiseverk skal utstyres med variabel hastighet for spesielt nøyaktig posisjonering. Med denne frekvensstyringen kan for eksempel også største heisehastighet økes til over nominell maksimalhastighet ved redusert last. ABULiner kan om ønskelig også brukes på bro- og kattkjøring.



Anti-sway bevegelsesmønster med to hastigheter

For de som ønsker å transportere følsomme eller store laster optimalt, utvider ABUS sitt kontaktorstyrt system med AZS mykstartenhet og SU-2 koblingsrelé. Disse elektroniske systemene er justerbare og lar kranføreren bruke akselerasjons- og forbedrede oppbremsingsegenskaper for sensitiv kontroll av lang- og tverrgående bevegelser som et alternativ til frekvensomformerer.

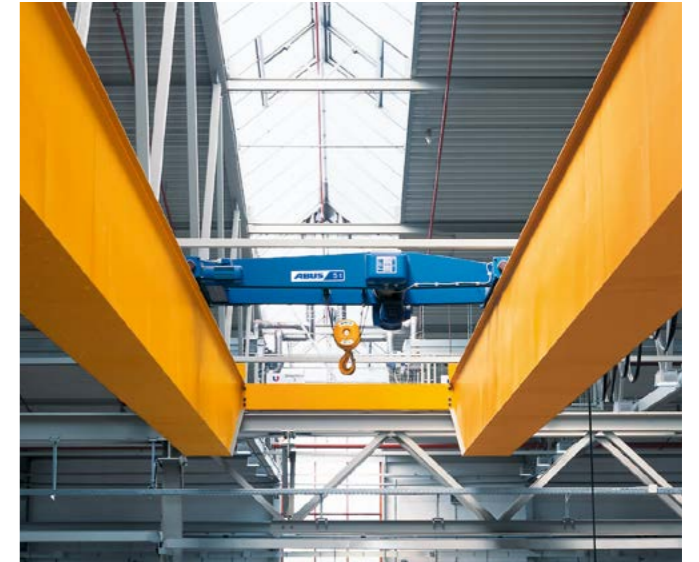


Kalibrert veiekrok

Å vite hva som henger på kroken er viktig for mange kranførere: veiing av varer for salg til kunder, lastning av lastebiler, lastning av produksjonsanlegg med veid materiale, overholdelse av sikkerhetsbestemmelser for last eller fastsetting av vekt på containere - ABUS veiekrokblokken er ofte den økonomisk fordelaktige løsningen. Det er en digital kommersiell skala med nøyaktighetsklasse III med EU-godkjenning fra det tyske nasjonale metrologiske instituttet. Kranvekten kalibreres og leveres klar til drift. Veieelektronikken består av moderne SMD-teknologi i robust industridesign. Veiemodulen integreres optimalt i krokblokken på ABUS wireheisverk.



Lavtbyggende løpekattvarianter gjør det mulig å tilpasse todagerkraner også ved lave frihøyder over kranbanen. I mange situasjoner kan en høytliggende kranbro være avgjørende, for eksempel ved håndtering av omfangsrike laster som maskiner og tanker med stort volum.

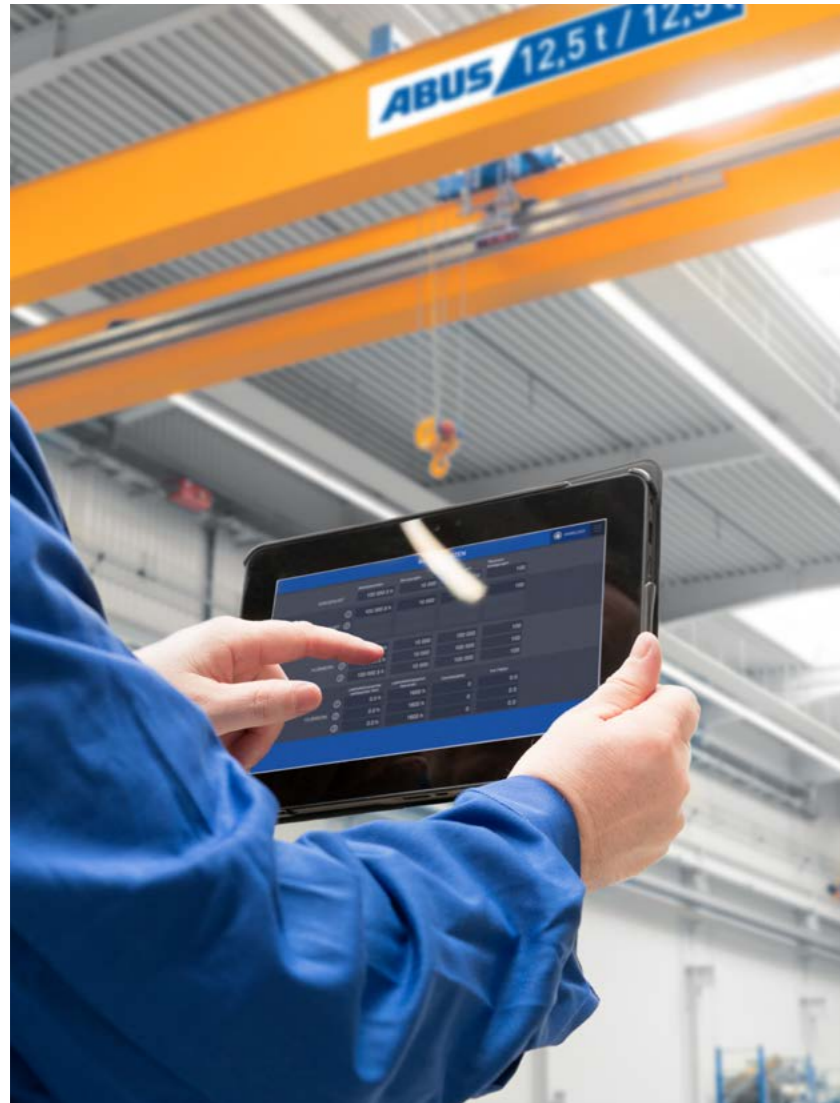


Fritt løpekatt valg for transport av spesielt tunge og uhandterlige laster. Wireheisverkene styres fra krankontrollen enten individuelt eller som par. En reell sikkerhetsfordel for din transportoppgave.



Ytterligere muligheter er tilgjengelige på vores hjemmeside. Eller ta bare kontakt.

ABUCONTROL: LØFTER KRANER TIL ET NYTT NIVÅ



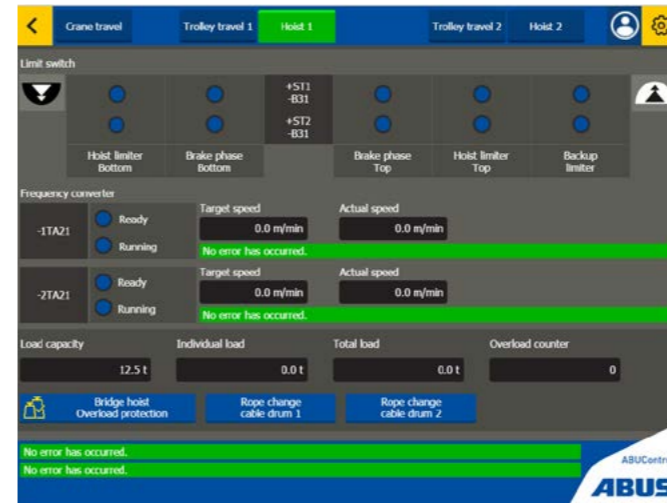
ABUS kraner som styres via ABUControl kan tilpasses ditt kjøremønster, etter ditt valg. Kraner med to faste hastigheter kjører f.eks. helt annerledes enn frekvensomformerstyrte kraner. Kjøre og heiseverksinnstillingene gjør det mulig å tilpasse kranene til din aktuelle eller ønskede situasjon. På den måten trenger ikke kranføreren å tilpasse seg til den kranen som er tilgjengelig, men vil heller merke økt produktivitet med det ekstra krananlegget.



ABUS pendlingsdemping øker sikkerheten og brukervennligheten ved transport av gods på følsomme områder. Pendlingsdempingen er basert på matematiske beregninger, der det tas hensyn til kjørehastigheter, akselerasjon og oppbremsing av kran og løpekatt, krokposisjon og lengden på løfteredskapene. Også personer som sjelden kjører kraner kan transportere lasten sikkert ved hjelp av pendlingsdempingen.



ABUS likeløpsstyring synkroniserer to løpekatter på én kran og gjør det mulig med sikker håndtering også av lange produkter. Ulikheter i heisehastighetene forhindres effektivt med konstant regulering, selv med ulike wiretaljer, forutsatt at kranen er utstyrt med frekvensomformer også på løft. Også på kraner som kjører i tandem reguleres kjørehastighetene. To kraner, maksimalt fire løpekatter og løft, alt blir regulert.



Driftsdata, innstillinger, serviceinformasjon. Med det moderne grensesnittet KranOS kan du holde øye med kranen. Trådløst fra enhver laptop eller nettbrett med nettleser. Og den årlige kontrollen går enda litt raskere.



ABUControl bruker velprøvde komponenter fra kjente elektronikkprodusenter som er tilgjengelige på det åpne markedet. Utskiftninger eller reparasjoner krever hverken spesialkompetanse, matrisedisplay eller programvarelisenser. Du har til enhver tid fullstendig kontroll over kranen og står fritt i valg av servicepartner. ABUControl – et unikt løfte om enkelt vedlikehold og reparasjon.

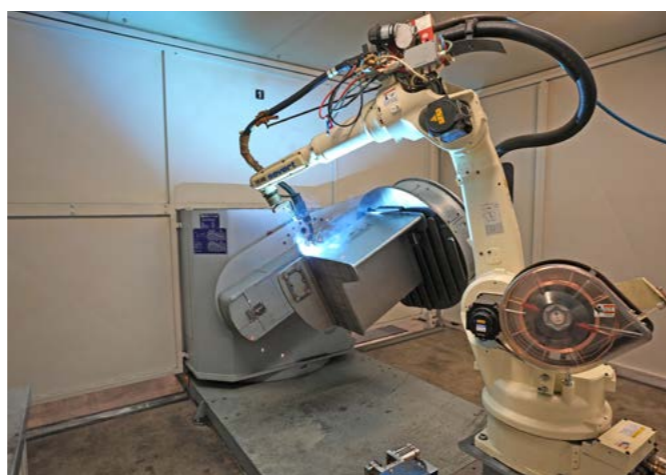


ABUS KVALITET – TUFTET PÅ NØYAKTIGHET OG MODERNE METODER

Sandblåsningsanlegg for heisverkets sideplater



Den strukturelle stålkonstruksjonen til løpekattrammene produseres ved hjelp av en sveiserobot. Dette sikrer kort produksjonstid og sveiser uten avvik.



Wiretromlene maskineres i moderne CNC-maskiner i én oppspenning. Dette garanterer feilfrie tromler uten radialkast.



CNC maskinering av wireheisverkets 4-akse fresesentre



Korrosjonsbeskyttelse og overflatebehandling ved bruk av vannbasert maling



Sammenmontering og funksjonstester





ABUS KRANSYSTEMER – TOTALKONSEPT NED TIL MINSTE DETALJ



ABUS har bevisst spesialisert seg på løfte- og transportteknikk i kapasitetsområdet opp til 120 tonn. Ikke bare fordi at det er i dette kapasitetsområdet de aller fleste løftene skjer, men også fordi det er der den største rasjonaliseringsgevinsten finnes. ABUS tilbyr et omfattende program transportløsninger: Traverskraner, svingkraner, hengebanesystemer, lettportalkraner, enskinnebaner, elektriske wire- og kjettingtøljer i tillegg til et mangfold av komponenter og tilbehør. På denne måten kan selv de mest spesielle oppgaver løses og komplette transportsystemer

tilbys. Og når ABUS tilbyr noe så skjer det på bakgrunn av praksisorienterte løsninger med høy kvalitet, individuell brukerstøtte og en gjennomgående, rask og pålitelig service med døgnet-rundt tilgjengelighet fra fabrikkens sentrallager.

ABUS kransystemer og komponenter:



Traverskraner



Svingkraner



Hengebanesystem



Lettportalkraner



Elektriske wiretøljer



Elektriske kjettingtøljer og kvalitetskomponenter

Komplette løsninger fra ABUS



PUBLISHER



HAR DU ET PROSJEKT?
 FINN DIN NÆRMESTE FORHANDLER
 ELLER Fyll ut FOrespøRSELSSkjEMA PÅ:
WWW.INDUSTRIKRAN.NO

10.12.24

